**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA**

**CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y MANUFACTURA CIMM**

**REGIONAL BOYACÁ**

**PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA**

**OPERARIO EN MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR**

| | |
|---|---|
| **CODIGO FICHA: 3064086** | **CODIGO PROGRAMA: 935105** |
| **VENTAQUEMADA** | **CÓDIGO PROYECTO: 2826434** |

## FICHA TECNICA DE PRODUCTO: CAMISETA POLO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **SILUETA:** | AJUSTADA | **TALLA** | **M** | **REFERENCIA:** | 3064086 |
| **ETAPA DE DESARROLLO:** | | PRODUCCIÓN | | **FECHA INGRESO FASE 1:** | 09 DE DICIEMBRE DE 2024 |
| **LÍNEA DE PROCUCCIÓN:** | | CAMISAS POLO | | **FECHA ENTREGA:** | 13 DE DICIEMBRE DE 2024 |
| **NOMBRE OPERARIA:** | | | | **FECHA INGRESO FASE 2:** | ENERO DE 2025 |
| | | | | **FECHA ENTREGA:** | ENERO DE 2025 |

| **HERRAMIENTAS Y EQUIPOS** | **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CONFECCIÓN** | | | |
|---|---|---|---|---|
| Máquina plana de 1 aguja | Ancho de puntada | 3pt | Tipo de aguja | RG/STUB/FFG |
| Fileteadora | Calibre hilo | 120 | Calibre aguja | 14 |
| Collarín | Color hilo | NG | Ubicación de costura al | 1cm |
| Cortadora o tijeras | Color hilaza | NG | Ancho de filete al | F3 |

## 1. MATERIAS PRIMAS

| **1.1 MATERIALES TEXTILES** | | **1.2 INSUMOS** | |
|---|---|---|---|
| MUESTRA MATERIAL | EXTERIOR | MUESTRA INSUMO | |
| | NOMBRE COMERCIAL: | | NOMBRE COMERCIAL: |
| | TIPO DE TEJIDO: | | TIPO DE TEJIDO: |
| | TIPO DE FIBRA: | | TIPO DE FIBRA: |
| | COMPOSICIÓN: | | COMPOSICIÓN: |
| | CONSUMO ESTIMADO: | | CONSUMO ESTIMADO: |
| MUESTRA MATERIAL | FORRO | MUESTRA INSUMO | |
| | NOMBRE COMERCIAL: | | NOMBRE COMERCIAL: |
| | TIPO DE TEJIDO: | | TIPO DE TEJIDO: |
| | TIPO DE FIBRA: | | TIPO DE FIBRA: |
| | COMPOSICIÓN | | COMPOSICIÓN: |
| | CONSUMO ESTIMADO: | | CONSUMO ESTIMADO: |
| MUESTRA MATERIAL | | MUESTRA INSUMO | |
| | NOMBRE COMERCIAL: | | NOMBRE COMERCIAL: |
| | TIPO DE TEJIDO: | | TIPO DE TEJIDO: |
| | TIPO DE FIBRA: | | TIPO DE FIBRA: |
| | COMPOSICIÓN | | COMPOSICIÓN |
| | CONSUMO ESTIMADO: | | CONSUMO ESTIMADO: |

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y MANUFACTURA CIMM
REGIONAL BOYACÁ
PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA
OPERARIO EN MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR

| | |
|---|---|
| CODIGO FICHA: 3064086 | CODIGO PROGRAMA: 935105 |
| VENTAQUEMADA | CÓDIGO PROYECTO: 2826434 |

## FICHA TECNICA DE PRODUCTO: CAMISETA POLO

| MEDIDAS (CENTÍMETROS) | | PASO A PASO ENSAMBLE | | |
|---|---|---|---|---|
| **CONTORNOS** | **CM** | **No.** | **PROCEDIMIENTO** | **TIEMPO (MINS)** |
| PECHO O BUSTO | | **1** | Pechera | 30 |
| CINTURA | | **2** | Unir hombros | 5 |
| CADERA | | **3** | Filetear hombros | 1 |
| CUELLO | | **4** | Pespunte hombros | 5 |
| BRAZO | | **5** | Embeber mangas | 5 |
| | | **6** | Pegar manga 1 | 15 |
| | | **7** | Pegar manga 2 | 15 |
| | | **8** | Filetear mangas | 1 |
| **LARGOS** | | **9** | Unir costados | 3 |
| TALLE DELANTERO | | **10** | Filetear costados | 1 |
| TALLE POSTERIOR | | **11** | Hacer dobladillo mangas | 15 |
| CENTRO FRENTE | | **12** | Hacer dobladillo ruedo | 15 |
| CENTRO ESPALDA | | **13** | Pegar cuello | 5 |
| MANGA | | **14** | Pegar cubre costura en cuello | 15 |
| PECHERA | 15 | | | |
| ABERTURA COSTADO | 10 | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| **ANCHOS** | | | | |
| PECHO | | | | |
| ESPALDA | | | | |
| PEZÓN- PEZÓN | | | | |
| HOMBRO | | | | |
| HOMBRO-HOMBRO | | | | |
| PECHERA | 2 | | | |
| | | | | |
| | | | | |

### DESCRIPCIÓN DETALLES ACABADOS:

**CUELLO:** En tejido punto de lanilla sintética, completamente negro. Costuras de unión con corpiño cubiertas con Cubre costura negro o sesgo del mismo textil.
**MANGA:** Corta, alrededor de 15cm de altura. Ruedo de 2cm, doblado y acabado con collarín
**CORPIÑO:** Con bolsillo clásico de punta inferior ubicado al lado izquierdo del pecho a la altura del Corazón. Con Escudo Sena, Nombre de la aprendiz y Rh debidamente bordados.
**CIERRE:** Ubicado en pechera, botones plásticos de presión color negro

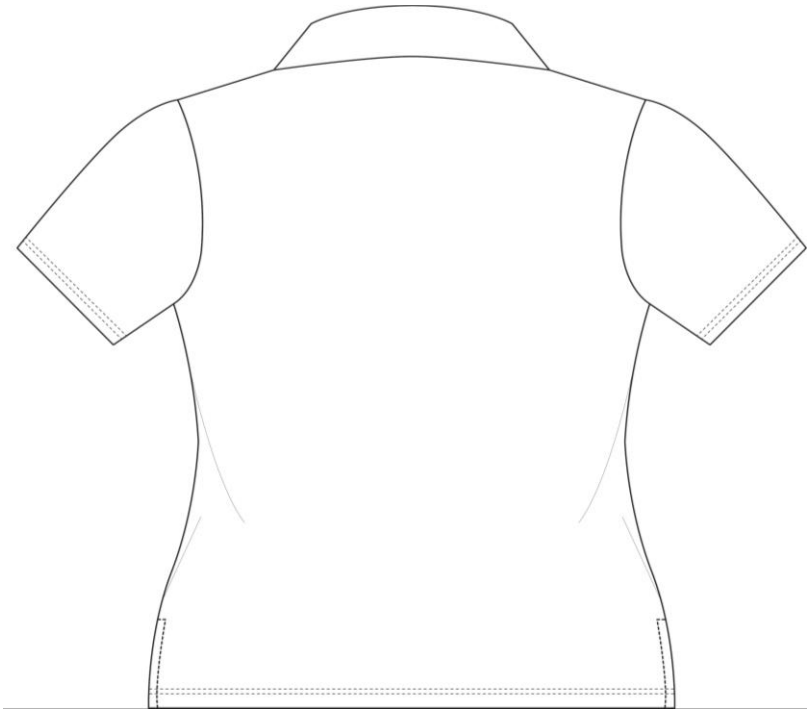
**OBSERVACIONES:**

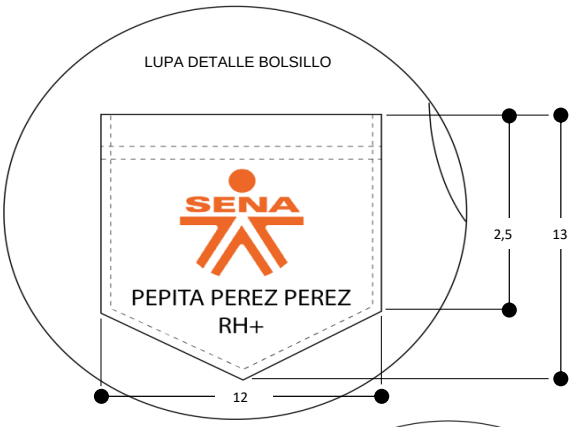
**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA**
**CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y MANUFACTURA CIMM**
**REGIONAL BOYACÁ**
**PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA**
**OPERARIO EN MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR**

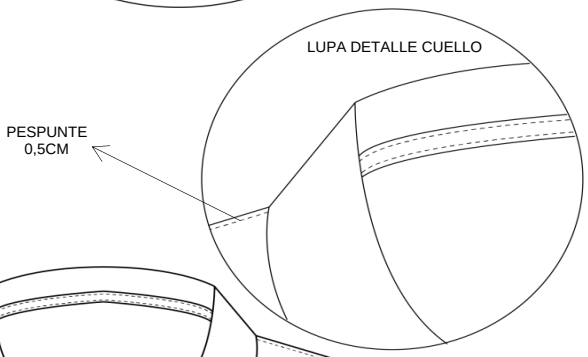
| | |
|---|---|
| **CODIGO FICHA: 3064086** | **CODIGO PROGRAMA: 935105** |
| **VENTAQUEMADA** | **CÓDIGO PROYECTO: 2826434** |

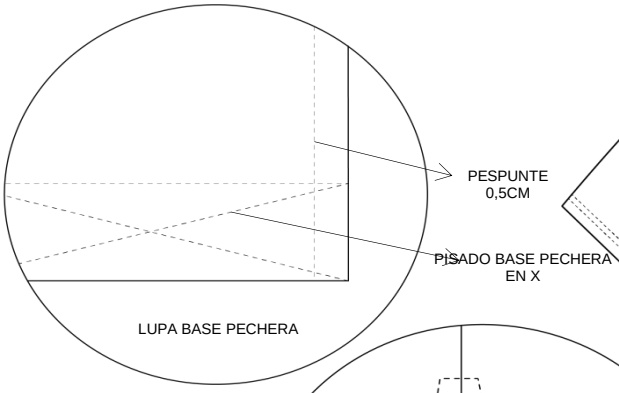
## FICHA TECNICA DE PRODUCTO: CAMISETA POLO

VISTA DELANTERA Y POSTERIOR DE PRODUCTO



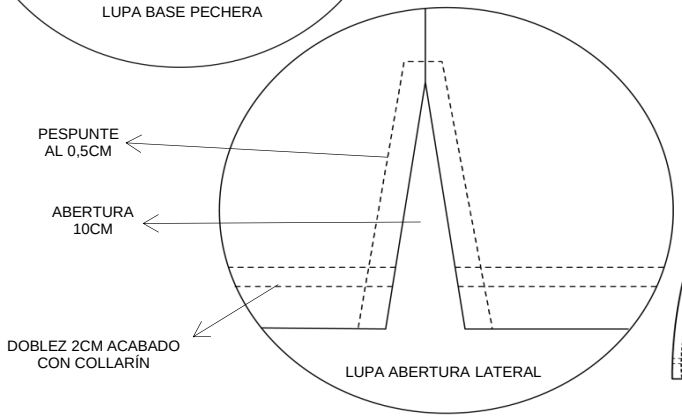








SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y MANUFACTURA CIMM
REGIONAL BOYACÁ
PROGRAMA DE FORMACIÓN TITULADA
OPERARIO EN MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR

| | |
|---|---|
| CODIGO FICHA: 3064086 | CODIGO PROGRAMA: 935105 |
| VENTAQUEMADA | CÓDIGO PROYECTO: 2826434 |

## FICHA TECNICA DE PRODUCTO: CAMISETA POLO

MOLDERIA

